

6

5

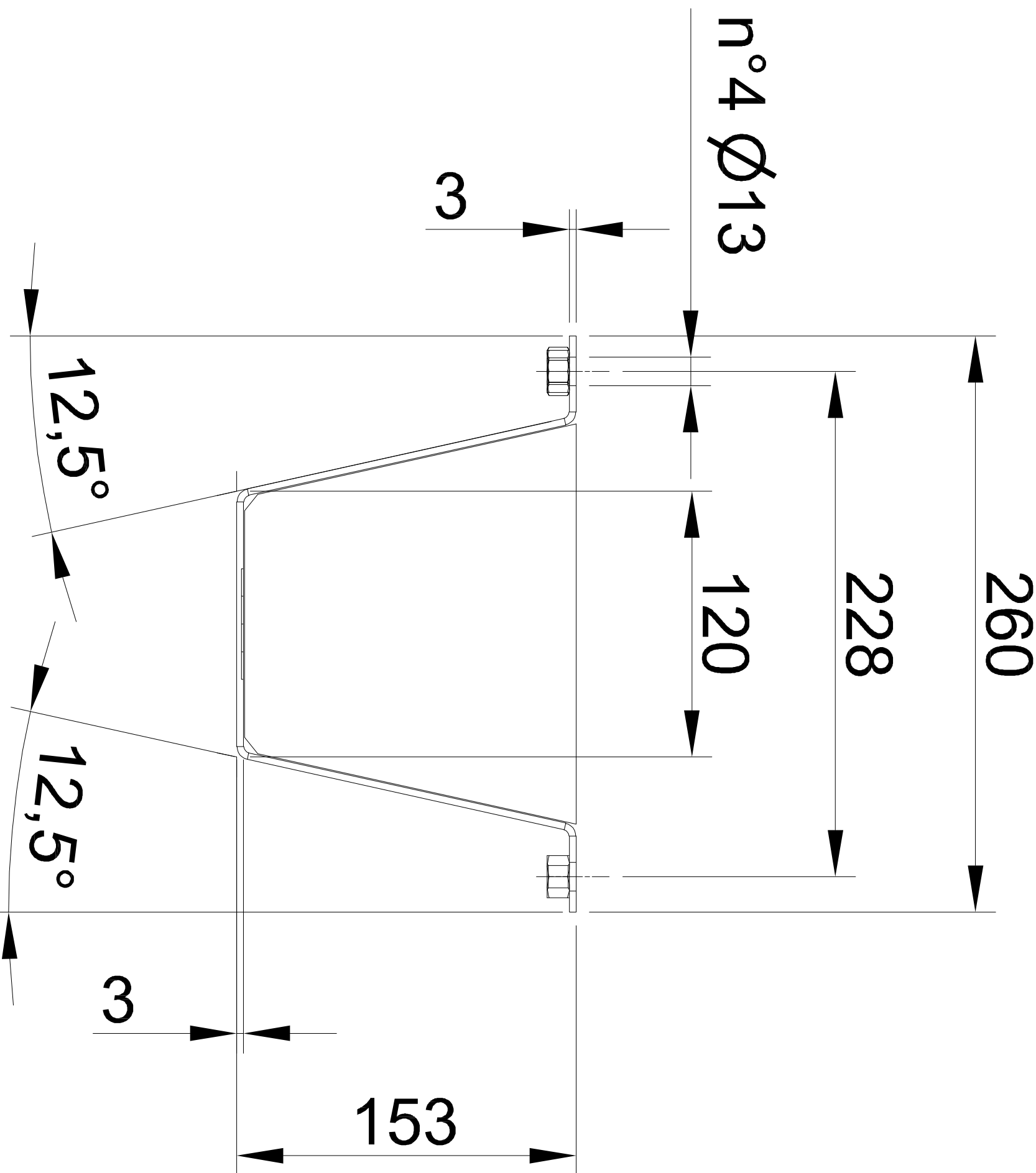
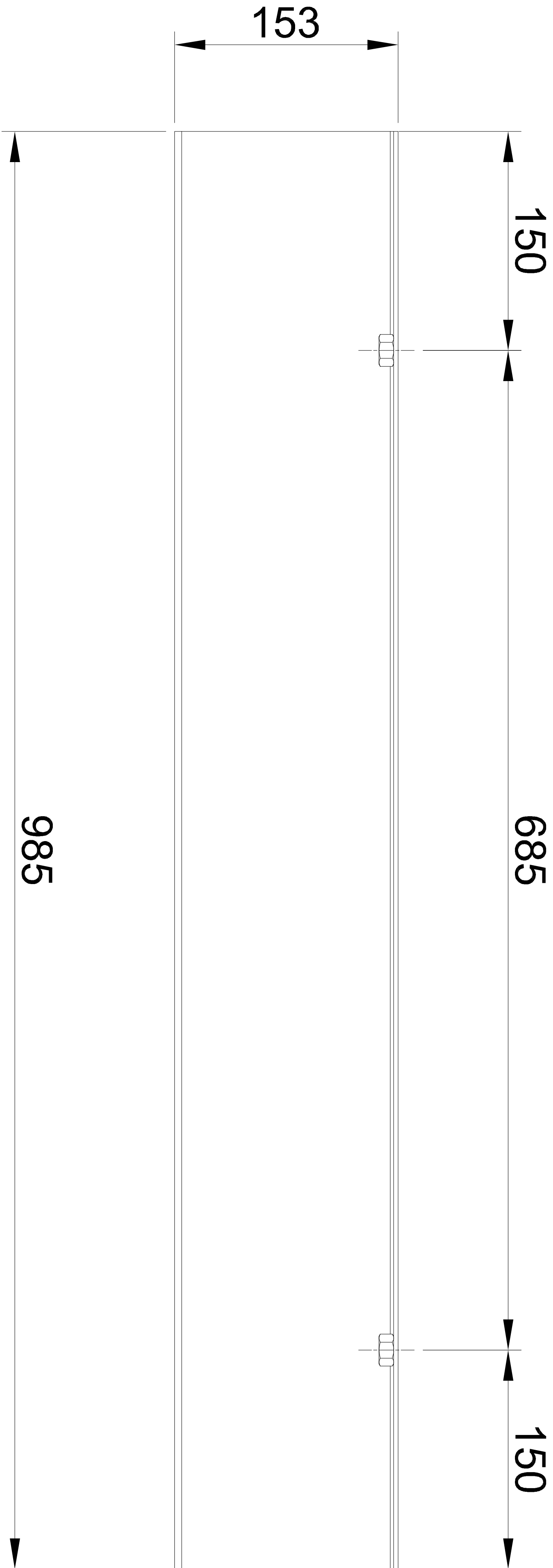
4

3

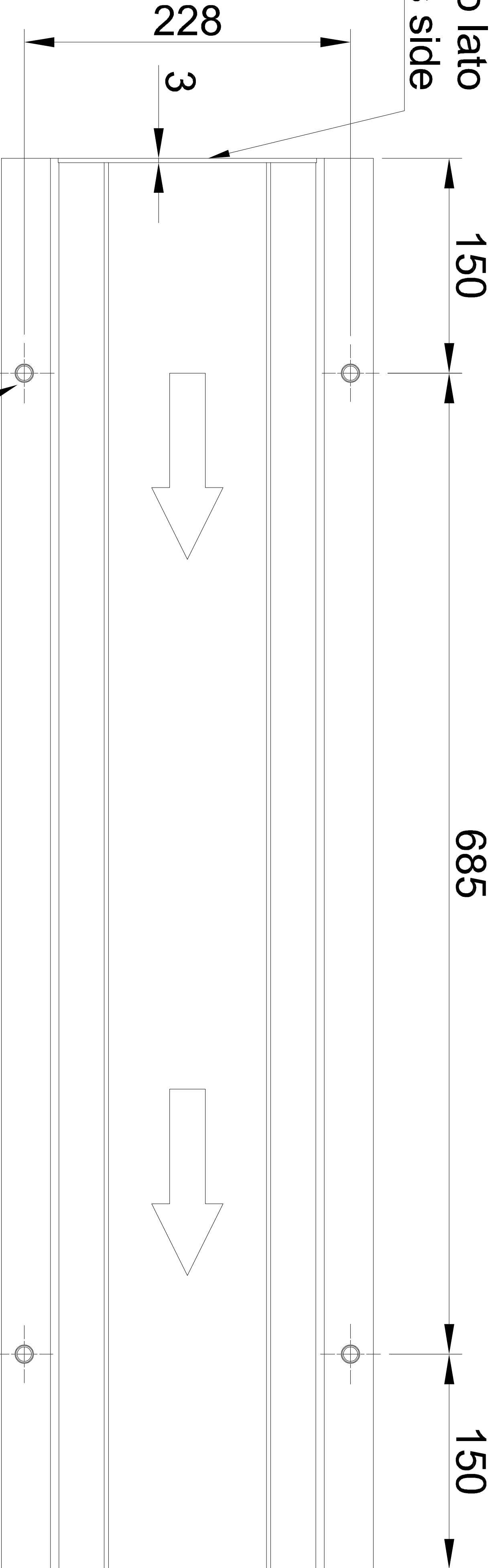
2

1

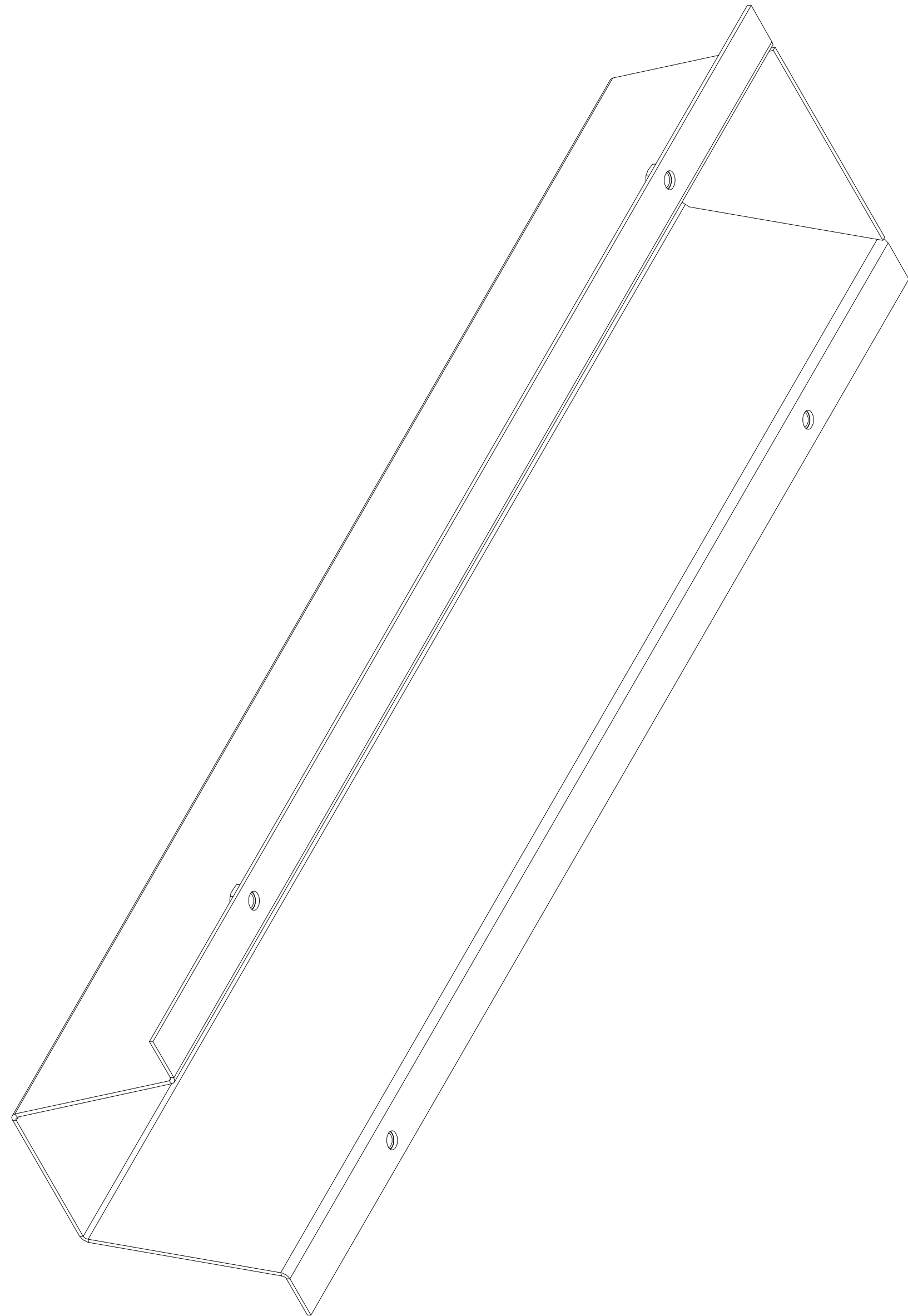
GENERAL MACHINING TOLERANCE - GRADE MEDIUM ( UNI EN ISO 22768 )												REMOVE SHARP EDGES TOGLIERE SPIGOLI VIVI	
TOLLERANZA GENERALE DI LAVORAZIONE - GRADO MEDIO ( UNI EN ISO 22768 )													
Size	above	Gruppo di dimensioni	oltre	-	6	30	120	400	1000	2000	4000		
	up to		fino a	6	30	120	400	1000	2000	4000			
Tolerance		Scostamenti		±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	±3	Chamfer Smusso	0.5x45° R=0.5



Chiudere questo lato  
Close this side



n°4 Dadi M12 UNI5588 da saldare  
n° 4 Nut M12 UNI5588 to be welded



**BRUNO PRESEZZI**spa

**UFFICIO TECNICO**  
VALIDO PER COSTRUZIONE

**NORME GENERALI DI SALDATURA**  
**GENERAL RULES FOR WELDED JOINTS**

PREPARAZIONE DEI LEMBI SECONDO "DIN 1912"  
EDGE PREPARATION FOR WELDING ACCORDING TO

DOVE NON ALTRIMENTI INDICATO - A = 0.7  
DELLO SPESSORE MINIMO DA COLLEGARE  
WHERE NOT SPECIFIED - A = 0.7  
OF THE MINIMUM THICKNESS TO BE JOINT

23/09/2025		DATA		COMMESSA N.		DIS. ASSIEME	
Q.TA'		S.P.		R.V.		R.V.	
Disegnato		Verificato		Autorizzato		Materiale	
Descrizione:		Canale di scarico L=985 (Drain channel L=985)					
Disegno N.		Scala:		1 : 6			
Revisione:		0					
Foglio: 1 di 1							
				60-24-00B-118			
A termine di legge e' rigorosamente vietato riprodurre o comunicare a terzi il contenuto del presente disegno							
Via per Ornaio 8 - BURAGO DI MOLGORA - C.A.P. 20875 (MB) - ITALY Tel. 0391635021 FAX 03916081373 - e-mail: bruno.presezzi@brunopresezzi.com							
A3							